

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>respekta</b>
Modellkennung	<b>CH66090BSGA</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>30,1 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>A</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>30,8</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>A</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>28,6 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>A</b>
Fettabscheidegrad	<b>65,5 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>D</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>168 m<sup>3</sup>/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>480 m<sup>3</sup>/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>42 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>63 dB</b>
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	<b>0,43 W</b>