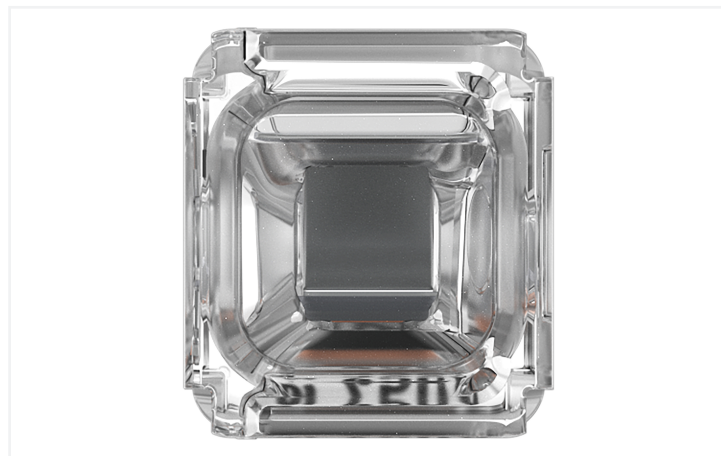


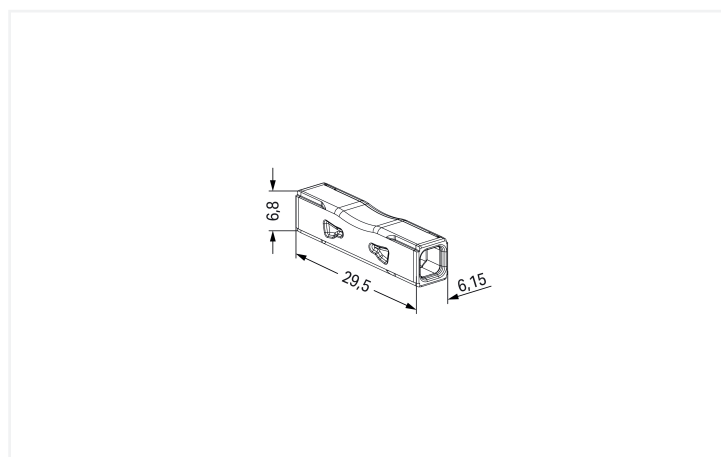
Datenblatt | Artikelnummer: 2773-2401

Durchgangsverbinder zum Stecken; für ein- und mehrdrähtige Leiter; max. 4 mm²; 2 Leiter; Gehäusefarbe transparent; Deckelfarbe transparent; Umgebungstemperatur max. 85 °C (T85); 4,00 mm²; transparent

<https://www.wago.com/2773-2401>



Farbe: ☐ transparent



Durchgangsverbinder zum Stecken Serie 2773 mit PUSH WIRE®

Bei Durchgangsverbinder zum Stecken mit der Artikelnummer 2773-2401 ist eine fehlerfreie Elektroinstallation der Schwerpunkt. Die Verbindungsdosenklemmen der Serie 2773 ermöglichen einen sicheren und schnellen Anschluss in der Auf- und Unterputzdose in jeder Installationssituation im Gebäude. Für den Leiteranschluss werden bei Durchgangsverbinder zum Stecken Abisolierlängen von 10 bis 11 mm benötigt. Bemessungsstrom und -spannung sind wichtige Kriterien bei der Auswahl einer Verbindungsklemme. Sie geben Auskunft über die möglichen Einsatzbereiche und Anwendungen. Bei diesem Produkt beträgt die Be-

messungsspannung 450 V und der Bemessungsstrom 32 A. Bei diesem Produkt kommt die PUSH WIRE®-Technologie zum Einsatz. Der Steckklemmanschluss PUSH WIRE® nutzt die Knicksteifigkeit der Leiter, um die Federkraft zu überwinden und so den Leiter schneller zu klemmen. In Breite x Höhe x Tiefe sind die Maße (6,15 x 6,8 x 29,5) mm. Durchgangsverbinder zum Stecken ist in Abhängigkeit von der Leiterart für Leiterquerschnitte von 0,75 mm² bis 4 mm² geeignet. Für die Kontaktfläche wurde Zinn verwendet.

Hinweise

Allgemeine Sicherheitshinweise

Achtung: Handhabungs- und Sicherheitshinweise beachten!

- Nur von Elektrofachkraft anzuwenden!
- Nicht unter Spannung arbeiten!
- Nur für bestimmungsgemäßen Gebrauch einsetzen!
- Nationale Vorschriften/Normen/Richtlinien beachten!
- Technische Daten der Produkte beachten!
- Anzahl der zulässigen Potentiale beachten!
- Keine beschädigten/verschmutzten Komponenten verwenden!
- Leiterarten, -querschnitte und Abisolierlängen beachten!
- Leiter bis zum Anschlag einführen!
- Originalzubehör verwenden!
- Nur mit eindrätigen Leitern wiederverwendbar!

Nur mit Handhabungshinweisen weitergeben!

Elektrische Daten							
Bemessungsdaten gemäß EN 60664				Approbationsdaten gemäß UL 486C			
Überspannungskategorie	III	III	II	Use Group	B	C	D
Verschmutzungsgrad	3	2	2	Bemessungsspannung	-	600 V	-
Bemessungsspannung	-	-	450 V	Bemessungsstrom	-	20 A	-
Bemessungsstoßspannung	-	-	4 kV				
Bemessungsstrom	-	-	32 A				

Allgemein	
Verdrahtungsrichtung	Seitliche Verdrahtung

Anschlussdaten			
Klemmstellen	2	Anschluss 1	
Gesamte Anzahl der Potentiale	1	Anschlusstechnik	PUSH WIRE®
		Betätigungsart	Push-in
		Eindrätiger Leiter	0,75 ... 4 mm² / 18 ... 12 AWG
		Mehrdrätiger Leiter	1,5 ... 4 mm²
		Feindrätiger Leiter; mit Aderendhülse mit Kunststoffkragen	0,75 ... 1,5 mm² / 18 ... 16 AWG
		Feindrätiger Leiter; mit Aderendhülse ohne Kunststoffkragen	1 ... 1,5 mm² / 16 AWG
		Leiterdurchmesser	1,6 ... 2 mm / 18 ... 12 AWG
		Abisolierlänge	10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch
		Verdrahtungsrichtung	Seitliche Verdrahtung

Geometrische Daten		
Breite		6,15 mm / 0.242 inch
Höhe		6,8 mm / 0.268 inch
Tiefe		29,5 mm / 1.161 inch

Werkstoffdaten		
Hinweis Werkstoffdaten		Informationen zu Materialangaben finden sie hier
Farbe		transparent
Deckelfarbe		transparent
Isolierstoffgruppe		IIIa
Isolierwerkstoff Hauptgehäuse		Polycarbonat (PC)
Brennbarkeitsklasse gemäß UL 94		V2
Klemmfederwerkstoff		Chrom-Nickel-Federstahl (CrNi)
Kontaktwerkstoff		Elektrolytkupfer (E _{Cu})
Kontaktoberfläche		Zinn
Brandlast		0,025 MJ
Gewicht des Isolierwerkstoffs		0.8 g
Gewicht		1,4 g

Umgebungsbedingungen		
Umgebungstemperatur (Betrieb)		+85 °C
Verarbeitungstemperatur		-35 ... +60 °C
Dauergebrauchstemperatur		105 °C

Kaufmännische Daten		
VPE (UVPE)		1000 (100) St.
Verpackungsart		Karton
Ursprungsland		CH
GTIN		4066966321630
Zolltarifnummer		85369010000

Produktklassifikation		
UNSPSC		39121409
ETIM 9.0		EC000446
ETIM 10.0		EC000446
ECCN		NO US CLASSIFICATION

Environmental Product Compliance		
RoHS Compliance Status		Compliant, No Exemption

Zulassungen / Zertifikate		
Allgemeine Zulassungen		Konformitäts- und Herstellererklärungen
		
Zulassung	Norm	Zertifikatsname
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60998	NL-86543
cULus_Listed_667F Underwriters Laboratories Inc.	UL 486C	UL-US-L69654-11-31308102-4
ENEC 05 DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-127515

Downloads

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2773-2401

↓

CAD/CAE-Daten

CAD Daten

2D/3D Modelle 2773-2401

↓

1 Passende Produkte
1.1 Optionales Zubehör
1.1.1 Allgemeines Zubehör
1.1.1.1 Kabelreperatur



Art-Nr.: 207-5485/316-000

Leitungsreparatur-Set; für Mantelleitungen; Durchgang; mit Kleber; Leitungsdurchmesser 8 - 24 mm; mit beigelegten Verbindungsklemmen; mittelwandig; schwarz

Handhabungshinweise

Leiter anschließen



Leiter 10 mm abisolieren.



Leiter einführen.



Korrekte Leiterposition überprüfen.

Leiter lösen

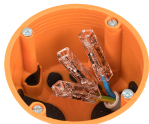


Klemme durch Hin- und Herdrehen vom Leiter ziehen.

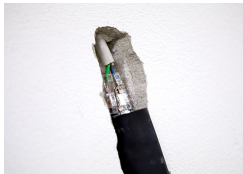
Anwendung



Leiter in Abzweigdose verbinden.



Kurze Adern verlängern.



Einsatz mit Schrumpfschlauch.



Einsatz des Durchgangsverbinders (zum Stecken mit Schrumpfschlauch) im Leitungsreparaturset 207-5485/316-000.

Anwendung



Beschädigte Leitung



Beschädigte Leitung ca. 10 cm symmetrisch um die Schadstelle herum abmanteln.



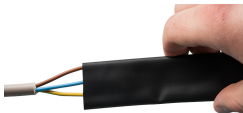
Bei Schadstellen im Kupfer. Schadstelle heraus schneiden und alle weiteren Leiter auf trennen. Bei Schadstellen zwischen 1 mm und 30 mm müssen mindestens 30 mm der beschädigten Leiter entfernt werden. Tipp: Ein Verbinder (ca. 30 mm lang) kann als Längenorientierung genutzt werden.



Leiter und Leiterbrücke gemäß Vorgabe 10 mm abisolieren und in Verbinder einsetzen. Bei Schadstellen < 1 mm oder plan durch trennten Leitungen ist nur ein Verbinder notwendig. Bei Schadstellen > 1 mm sind zwei Verbinder mit Leitungsbrücke zu verwenden.



Leiter gemäß Vorgabe 10 mm abisolieren und Verbinder setzen (beispielhafte Darstellung mit versetzten Verbindern).



Schrumpfschlauch über Leitungsende ziehen.



Schrumpfschlauch muss mindestens eine Überlappungslänge von 30 mm auf dem Kabelmantel aufweisen.



Schrumpfschlauch gleichmäßig mit einem Heißluftgebläse 110° - 200° C erwärmen.

Anwendung



Der Schrumpfvorgang ist erst abgeschlossen, wenn der Schrumpfschlauch eng an der Leitung liegt und der Kleber sichtbar aufgeschmolzen ist (siehe Foto).