

ZI-COM50-2V510E

Kompressor 10 Bar



- 412 l Ansaugleistung
- 2-Zylinder-Kompressor mit Anlaufentlastung und Motorschutz
- Kesselvolumen von 50 Liter
- Öl geschmierter Kompressor
- 2 übersichtliche Manometer für Kessel- und Arbeitsdruck
- Entwässerungsventil im Kesselboden
- Fahrgestell mit stabilem Schubbügel
- 10 Bar für langen, konstanten Betriebsdruck
- 2 x Schnellkupplung für eine Vielzahl von Druckluftwerkzeugen
- Luftleistung:
 - @2bar = 230 l/min
 - @4bar = 200 l/min
 - @6bar = 190 l/min
 - @8bar = 170 l/min
 - @10bar = 150 l/min

Lieferumfang: inkl. 5-teiligem Druckluftset



**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**

ZI-COM50-2V510E

Kompressor 10 Bar



Technische Details

Motorleistung S1 in W	2200
Drehzahl in min-1	2850
Aufstellmaß in mm	768 x 406 x 650
Ansaugleistung in l/min	412
Kesselvolumen in l	50
Schall-Druckpegel in dB(A)	75
Nettogewicht in kg	42
Verpackungslänge in mm	765
EAN Code	9120039233123

Spannung	230V / 50Hz
Schutzklasse	IP 20
Arbeitsdruckbereich in bar	10
Dauer Kesselfüllung in s	200
Schall-Leistungspegel in dB(A)	97
Bruttogewicht in kg	45
Verpackungsbreite in mm	370
Verpackungshöhe in mm	725

**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**