Martinique

Garden Gazebos

10 Jahre GARANTIE

Verbessern Sie Ihren Außenbereich

Heat Block Technologie

- Bietet 100% vollen Schatten und reduziert direkte Wärme
- Blockiert schädliche UV-Strahlen
- Robust und nachhaltig

Langlebig und elegant

- TestBild-Auszeichnung für die beste Gartenmarke
- Stabile, rostbeständige Aluminiumstruktur
- Anthrazit 7016 Pulverbeschichtung ist korrosionsbeständig
- CE-zertifiziert

Wetterbeständig das ganze Jahr über

- Windbeständigkeit getestet bis 90 km/h
- Schneelast getestet bis 75 kg/m² Integrierte Rinnenköpfe
- Dekoratives Wind- und Rauchbelüftungsmerkmal an der Spitze des Pavillons für verbesserten Luftstrom

Zubehör (Separat erhältlich)

- Schienen und Haken zum Anbringen von Vorhängen/Mückennetzen
- Carbonfaser-IR-Heizung
- LED-Beleuchtungssystem