

## Verbessern Sie Ihren Außenbereich



### Robust und langlebig

- Verstärktes Design mit langlebigen, korrosionsbeständigen pulverbeschichteten Aluminiumprofilen und verzinkten Stahlverbindern
- Nahezu unzerbrechliche, transluzente 16 mm Mehrfachwand-Polycarbonat-Dachplatten sind hochschlagfest, bruchsicher und bieten einen vollständigen UV-Schutz

### Elegant & vielseitig

- TestBild Design-Auszeichnung für die beste Gartenmarke
- Verstellbare Wandverbindung und flexible Positionierung der Pfosten ermöglichen es, die gewünschte Höhe an der Wandverbindung einzustellen.
- Verfügbare Strukturfarben: Grau / Weiß

### Witterungsbeständig

- Getestet, um Windgeschwindigkeiten bis zu 120 km/h standzuhalten
- Getestet, um Schneelasten bis zu 170 kg/m<sup>2</sup> zu widerstehen
- CE-zertifiziert

### Weitere Eigenschaften

- Integrierte Regenrinnen und verstellbare Rinnenköpfe ermöglichen es, Regenwasser einfach abzuleiten und zu sammeln, für ein nachhaltiges Bewässerungssystem.
- Befestigungsset im Lieferumfang enthalten