25 T METERHOLZSPALTER

HL2550GM



PRODUKTDATEN

	400 V~	Gelenkwellenantrieb
Abmessungen L x B x H	1050 x 1700 x 2500 mm	
Motor	400 V~ / 50 Hz	400 V~ / 50 Hz
Leistung	5100 W	3500 W
Max. Spaltkraft	25 t	
Max. Spaltgutdurch-messer	80 – 350 mm	
Max. Spaltgutlänge	560 – 1100 mm	
Zylinderhub	948 mm	
Ölmenge	24 L	
Vorlaufgeschwindig-keit	10,5 / 4,3 cm/s	13,1 / 5,3 cm/s
Rücklaufgeschwin-digkeit	7,5 cm/s	9,3 cm/s
Maße Bodenplatte	660 x 540 mm	
Fangbügel	Ja	
Stammheber	Ja	
Lagermaß	2000 mm	

LOGISTISCHE DATEN

Gewicht netto / brutto	319 / 320 kg
Abmessung Verpackung	940 x 680 x 1900 mm (mit Palette)
Artikelnummer	5905509917
EAN	4046664111856
20 Container	20 Stück
40 Container	42 Stück
40 HQ Container	42 Stück

ANWENDUNGSBEISPIELE



Hartholz



Weichholz



Mit der Spaltgut-Fixiervorrichtung kann das Spaltgut ohne Festhalten vor dem Spaltvorgang fixiert werden.



Die Zwei-Hand-Sicherheitsbedienung, der Ein-Aus-Schalter und der beidseitige Spaltgut-Fangbügel ermöglichen ein sicheres und effektives Arbeiten.



Dank Stammheber ist ein kräfteschonendes und ergonomisches Arbeiten möglich.



Müheloses Spalten von Weich- und Hartholz.

2 ANTRIEBSARTEN



Gelenkwelle



Induktionsmotor

max. 25 t

80 – 350 mm

560 – 1100 mm

3150 W / 3500 W

Vario Spalt System

Robuste Bauweise

scheppach Germany

02/2026 Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.