



# Einhell

**CLASSIC**

Einhell Germany AG

**TC-CH 1000****Kettenflaschenzug**

Art.-Nr.: 2250110

Ident.-Nr.: 11017

EAN-Code: 4006825628302

Der Einhell Kettenflaschenzug TC-CH 1000 ermöglicht einen gesundheitsschonenden und sicheren Lastentransport. Der Lasthaken mit Sicherheitsbügel sorgt für einen gefahrlosen Lastransport. Ausgestattet ist der Kettenflaschenzug mit einem Sicherheitshaken zur Montage des Gerätes an einem entsprechenden Träger und bietet eine großzügige Hubhöhe von 2,5 Meter für Lasten von bis zu 1.000 Kilogramm. Das robuste, geschlossene Metallgehäuse bietet eine zuverlässige Kettenführung. Die lange Handkette ermöglicht eine einfache Bedienung des Kettenseilzuges.

### Ausstattung

- Robustes, geschlossenes Metallgehäuse für sichere Kettenführung
- Lasthaken mit Sicherheitsbügel für sicheren Lastransport
- Sicherheitshaken zur Montage des Gerätes an entsprechendem Träger
- Lange Handkette für einfache Bedienung des Kettenseilzuges
- Großzügige Hubhöhe von 2,5 m für Lasten von bis zu 1000 kg



### Technische Daten

- |             |         |
|-------------|---------|
| - Tragkraft | 1000 kg |
| - Hubhöhe   | 250 cm  |

### Logistische Daten

- |                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Produktgewicht                  | 8.5 kg             |
| - Bruttogewicht Einzelverpackung  | 9.4 kg             |
| - Maße Einzelverpackung           | 250 x 180 x 160 mm |
| - Stück pro Exportkarton          | 1 STK              |
| - Bruttogewicht Exportkarton      | 9.4 kg             |
| - Maße Exportkarton               | 250 x 180 x 160 mm |
| - Containermengen (20"/40"/40'HC) | 0   1875   0       |

