

**PRODUKTDATEN**

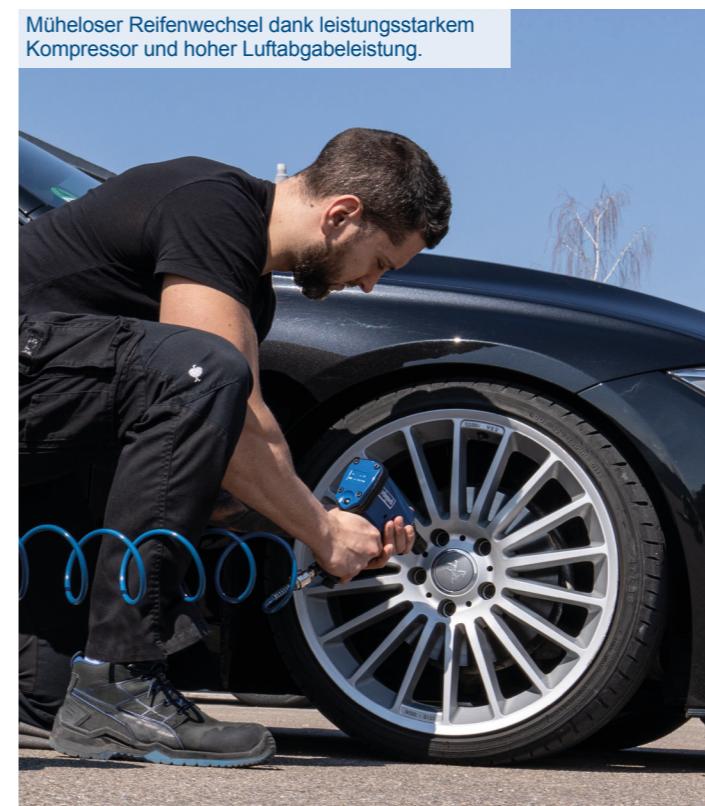
Abmessungen L x B x H	1025 x 475 x 840mm	
Kesselvolumen	100 L	
Arbeitsdruck max.	10 bar	
Ansaugleistung	550 L/min	
Schallleistungspegel (LpA)	97 dB(A)	
Motor	230 V~/ 50 Hz	400 V~/ 50 Hz
Motorleistung	2200 W	3000 W

LOGISTISCHE DATEN

	230 V~	400 V~
Gewicht netto / brutto	80 / 85,6 kg	
Abmessung Verpackung	1090 x 420 x 840 mm	
Artikelnummer	5906147901	5906147902
EAN	4046664139423	4046664139416
20 Container	54 Stück	
40 Container	108 Stück	
40 HQ Container	162 Stück	

ANWENDUNGSBEISPIELE
GEEIGNET FÜR

Müheloser Reifenwechsel dank leistungsstarkem Kompressor und hoher Luftabgabefähigkeit.

**PRODUKT-DETAILS**

Max. 10 bar Arbeitsdruck



Ansaugleistung 550 L/min



2 x Schnellkupplung



100 L Kesselvolumen



3 Zylinder



2 Druckmanometer



3 Zylinder für maximale Luftleistung



Für starke Anforderungen wie LKW Reifen befüllen



Transportabel



Wartungsfreundlich



Fahrvorrichtung und Transportgriff ermöglichen einen schnellen Transport und einen mobilen Einsatz.

