

Lieferant	Artikelbezeichnung			ArtikelNr./GTIN	Garantie
T.I.P. Technische Industrie Produkte GmbH Siemensstr. 17 74915 Waibstadt Tel.: 07263-9125-0 Fax: 07263-9125-25 www.tip-pumpen.de	Salzwasserresistente Pumpe SaltOne 16000 I-PX DUO			30276	24 Monate
				4011458302765	
	Masterbox Informationen				
	Verpackungsmaß in cm			Gewicht (kg)	VPE
	Breite	Tiefe	Höhe	brutto	(Stk.)
	46.0	28.0	40.4	19.2	2
	Artikel Informationen				
	Verpackungsmaß in cm			Gewicht (kg)	VK-Einheit
	Breite	Tiefe	Höhe	net. / brut.	
	26.8	22.4	38.0	8,1 / 9,3	1

Salzwasserresistente Pumpe
SaltOne 16000 I-PX DUO

Menge / Palette:

Menge / LKW:

Kurzbeschreibung:

Die Salzwasser-Kombitauchpumpe SaltOne 16000 I-PX DUO, eignet sich perfekt um Flüssigkeiten mit hohem Salzanteil zu fördern. Durch das Edelstahl der Güteklasse AISI 316, können Flüssigkeiten mit einem Salzgehalt von bis zu 10% ab-, und umgepumpt werden. Eine weitere Besonderheit stellt der Flachabsaugring am Pumpenfuß dar, der die Pumpe mit einem Handgriff in eine leistungsstarke, flachabsaugende Salzwasserpumpe verwandelt. Außerdem ist sie mit einem arretierbarem Schwimmerschalter für den automatischen und manuellen Betrieb ausgestattet. Auch hat die Pumpe einen vertikalen Pumpenausgang und ist mit einem Rückschlagventil ausgestattet.

Technische Daten:

Motor:	900 Watt
Förderhöhe max.:	10 m / 1,0 bar
Fördermenge max.:	16.000 l/h
Absaugniveau max.:	16 mm
Ø Korngröße max.:	10 mm
Pumpengehäusematerial:	Edelstahl (AISI 316)
Max. Eintauchtiefe:	7 m
Temperatur max. medium:	35 °C
	50 °C (komplett eingetaucht)
	90 °C (max. 4 min.)
Anschlusskabel:	10 m / H07RN-F
Druckanschluss:	IG 39,59 mm (1 1/4")

Lieferumfang:

- Rückschlagventil
- Multidimensionsanschlussstück - 41,91 mm (1 1/4" AG) - 33,25 mm (1" AG) - Ø 38 mm - Ø 25 mm



Anwendungsbereiche:

- Zum Ab- und Umpumpen von Flüssigkeiten mit hohem Salzgehalt