

Stand 01.01.2019

TECHNISCHES DATENBLATT TURBO SPRÜHKLEBER BASIC / UNIVERSAL

Produktbeschreibung

Turbocoll Turbo Sprühkleber Basic / Universal ist ein industriell bewährter Kontaktklebstoff zur großflächigen Verklebung nahezu aller klebbaren Materialien.

Produktdaten

Basis	1-K-Kontaktsprühkleber
Farbe	milchig-transparent
Anhärtung	< 1 Minuten
Aushärtung	< 120 Minuten
Temperatur	Max. - 60°C / + 90°C
Härte	Max. 60 M
Druckfestigkeit	Max. 100 kg/cm ²
Dehnung	Max. 10 %
Spaltfüllung	Max. 0,1 mm

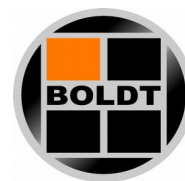
Eigenschaften

stark haftend – auch an senkrechten Flächen, zähelastisch, lösungsmittelbeständig – auch für Materialkombinationen, Indoor/Outdoor geeignet

Die endgültige und beste Festigkeit wird nach 24 Std. erreicht. Die Eignung ist ggf. vor Anwendung zu erproben.

Gebrauchsanleitung

Dose vor Gebrauch gut schütteln und angetrockneten Klebstoff von der Düsenöffnung entfernen. Den Klebstoff einseitig, für anspruchsvollere Verklebungen beidseitig auf die sauberen, fettfreien und trockenen Flächen aus 20 – 30 cm Entfernung aufsprühen und ca. 3 – 5 Min. ablüften lassen. Danach die Teile mit kräftigem Druck zusammenpressen. Fertig! Poröse, unebene oder saugende Untergründe mit einer sehr dünnen Klebeschicht vorgrundieren, 5 Min. ablüften lassen und dann erst die eigentliche Klebeschicht s. o. aufsprühen, ablüften, usw. Nach Gebrauch unbedingt die Dose auf den Kopf stellen und Ventil betätigen, bis nur noch Treibmittel austritt, um ein Verkleben von Ventil und Sprühkopf zu vermeiden.



TECHNISCHES DATENBLATT TURBO SPRÜHKLEBER BASIC / UNIVERSAL

Verarbeitungshinweise

1. Optimale Klebewerkstoffe sind ferritische Metalle, Holz, Stein, Glas und hochenergetische Kunststoffe.
2. Niederenergetische Oberflächen sind zu vermeiden (z.B. PE/PP/PET/PTFE/ spezielle Pulverlacke).
3. Verdichtete, geschlossene und oxidierende Oberflächen sind zu vermeiden (z. B. Alu, Kupfer, Graphit).
4. Klebeflächen sollten tragfähig, rost- und korrosionsfrei sowie frei von Lack- und Trennschichten sein.
5. Klebeflächen sollten eine deutliche Oberflächenrauigkeit aufweisen (ca. 15 my) / ggf. anschleifen.
6. Klebeflächen vor dem Kleben trocken, staub- und fettfrei reinigen z. B. mit Aceton oder Isopropanol.
7. Optimale Verarbeitungstemperatur 10° – 30°C (nicht unter 5°C) / Optimale Luftfeuchtigkeit 60 – 80 %.
8. Klebeverbindungen so ausführen, dass die Belastung senkrecht zur Klebefläche steht = Zugbelastung.
9. Knick-, Scher- und Torsionskräfte sollten vermieden werden.
10. Mechanische und geometrische Bauteilausprägungen zur Haltekraftunterstützung ausnutzen.
11. Je größer die Klebefläche und je dünner der Klebefilm desto größer die Haltekraft.
12. Eine unbelastete Aushärtephase von 24 h bei erhöhter Temperatur bis + 50° C fördert die Endfestigkeit.

Speziell bei Kontaktklebstoffen (KK):

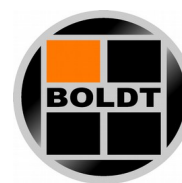
- beide Klebeflächen dünn benetzen und die Klebeflächen vor dem Fügen min. 5 – 10 Min. ablüften lassen
- danach die Bauteile unter Anpressdruck mehrere Minuten bis Stunden fixiert ruhen lassen

Bei allen Arbeiten mit Klebstoffprodukten gilt:

Vor einem großflächigen Gebrauch sollte die Eignung und Materialverträglichkeit erst an einer kleinen nicht sichtbaren Fläche überprüft werden.

Lagerungshinweise:

Klebstoffprodukt immer kühl, dunkel und trocken in luftdicht geschlossenen Gebinden aufrecht stehend lagern. Angebrochene Gebinde sind möglichst zeitnah aufzubrauchen.

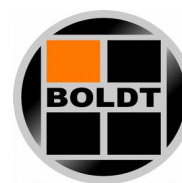


TECHNISCHES DATENBLATT
TURBO SPRÜHKLEBER BASIC / UNIVERSAL

Eignung

Eigenschaften	
Festigkeit	++
Elastizität	+++
Härte	n. v.
Spaltfüllung	+
Aushärtegeschwindigkeit	+
Temperaturfestigkeit	++
Chemikalienfestigkeit	+
Transparenz	+
Materialien	
Eisen / Stahl / Ferrit	++
NE-Stahl / Legierung	+
Alu / Messing / Kupfer	+
Acryl / Plexiglas / PMA	+
Fiberglas / GFK	+
Epoxidwerkstoffe	+
Polyamid / Nylon	+
Polycarbonat	+
Vinyl / PVC / PVA	++
Verbundlaminat	++
Holz- / Presswerkstoffe	++
Steinwerkstoffe	+
Betonwerkstoffe	+
Keramik / Porzellan	+
Gummi / Kautschuk	++
Leder / Kork / Horn	++
Gewebe / Textil / Filz	++
Glas / Glaskeramik	+

Nicht geeignet für PE und PP sowie für Antihaftwerkstoffe!



TECHNISCHES DATENBLATT TURBO SPRÜHKLEBER BASIC / UNIVERSAL

Sicherheitshinweise

H222 Extrem entzündbares Aerosol.
H229 Behälter steht unter Druck: Kann bei Erwärmung bersten.
H319 Verursacht schwere Augenreizung.
H336 Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.
H412 Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung
P102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
P210 Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen.
P211 Nicht gegen offene Flamme oder andere Zündquelle sprühen.
P251 Nicht durchstechen oder verbrennen, auch nicht nach Gebrauch.
P271 Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden.
P273 Freisetzung in die Umwelt vermeiden.
P410+P412 Vor Sonnenbestrahlung schützen und nicht Temperaturen über 50 °C/122 °F aussetzen.
P501 Inhalt/Behälter gemäß lokalen/nationalen Vorschriften der Entsorgung zuführen.
Bei unzureichender Belüftung und/oder durch Gebrauch Bildung explosionsfähiger/leichtentzündlicher Gemische möglich. Aceton; 2-Propanon; Propanon, Kohlenwasserstoffe C6, Isoalkane < 5% n-Hexan



4010515001726 Turbocoll Sprühkleber Basic / Universal 200 ml
Boldt & Co. OHG / Im Rosenacker 24 / 42929 Wermelskirchen / TEL 02196-220-0

EAN	4010515001726	
ART.NR.	19908001	
GEBINDEGRÖSSE (andere Gebindegrößen auf Anfrage)	200 ml	

Haftungsausschluss

Alle Werte und Empfehlungen der technischen Informationen beruhen auf kontrollierten Labortests und Praxiserfahrungen unter Ausschluss jedweder Garantie. Aufgrund von möglichen Schwankungen bei Lagerung, Handhabung und Verarbeitung werden grundsätzlich eigene Vorversuche empfohlen.