

TECHNISCHES DATENBLATT

Stand 01.01.2019

TURBO SPRÜHKLEBER PROFI / PROFESSIONAL

Produktbeschreibung

Turbocoll Turbo Sprühkleber Profi / Professional ist ein industriell bewährter Kontaktklebstoff zur großflächigen Verklebung nahezu aller klebbaren Materialien.

Produktdaten

Basis	1-K-Kontaktsprühkleber
Farbe	milchig-transparent
Anhärtung	< 1 Minuten
Aushärtung	< 120 Minuten
Temperatur	Max. - 60°C / + 90°C
Härte	Max. 60 M
Druckfestigkeit	Max. 100 kg/cm ²
Dehnung	Max. 10 %
Spaltfüllung	Max. 0,1 mm

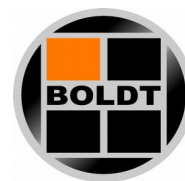
Eigenschaften

stark haftend – auch an senkrechten Flächen, zähelastisch, lösungsmittelbeständig – auch für Materialkombinationen, Indoor/Outdoor geeignet

Die endgültige und beste Festigkeit wird nach 24 Std. erreicht. Die Eignung ist ggf. vor Anwendung zu erproben.

Gebrauchsanleitung

Dose vor Gebrauch gut schütteln und angetrockneten Klebstoff von der Düsenöffnung entfernen. Den Klebstoff einseitig, für anspruchsvollere Verklebungen beidseitig auf die sauberen, fettfreien und trockenen Flächen aus 20 – 30 cm Entfernung aufsprühen und ca. 3 – 5 Min. ablüften lassen. Danach die Teile mit kräftigem Druck zusammenpressen. Fertig! Poröse, unebene oder saugende Untergründe mit einer sehr dünnen Klebeschicht vorgrundieren, 5 Min. ablüften lassen und dann erst die eigentliche Klebeschicht s. o. aufsprühen, ablüften, usw. Nach Gebrauch unbedingt die Dose auf den Kopf stellen und Ventil betätigen, bis nur noch Treibmittel austritt, um ein Verkleben von Ventil und Sprühkopf zu vermeiden.



TECHNISCHES DATENBLATT TURBO SPRÜHKLEBER PROFI / PROFESSIONAL

Verarbeitungshinweise

1. Optimale Klebewerkstoffe sind ferritische Metalle, Holz, Stein, Glas und hochenergetische Kunststoffe.
2. Niederenergetische Oberflächen sind zu vermeiden (z.B. PE/PP/PET/PTFE/ spezielle Pulverlacke).
3. Verdichtete, geschlossene und oxidierende Oberflächen sind zu vermeiden (z. B. Alu, Kupfer, Graphit).
4. Klebeflächen sollten tragfähig, rost- und korrosionsfrei sowie frei von Lack- und Trennschichten sein.
5. Klebeflächen sollten eine deutliche Oberflächenrauigkeit aufweisen (ca. 15 my) / ggf. anschleifen.
6. Klebeflächen vor dem Kleben trocken, staub- und fettfrei reinigen z. B. mit Aceton oder Isopropanol.
7. Optimale Verarbeitungstemperatur 10° – 30°C (nicht unter 5°C) / Optimale Luftfeuchtigkeit 60 – 80 %.
8. Klebeverbindungen so ausführen, dass die Belastung senkrecht zur Klebefläche steht = Zugbelastung.
9. Knick-, Scher- und Torsionskräfte sollten vermieden werden.
10. Mechanische und geometrische Bauteilausprägungen zur Haltekraftunterstützung ausnutzen.
11. Je größer die Klebefläche und je dünner der Klebefilm desto größer die Haltekraft.
12. Eine unbelastete Aushärtephase von 24 h bei erhöhter Temperatur bis + 50° C fördert die Endfestigkeit.

Speziell bei Kontaktklebstoffen (KK):

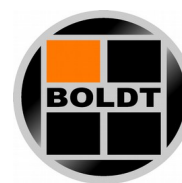
- beide Klebeflächen dünn benetzen und die Klebeflächen vor dem Fügen min. 5 – 10 Min. ablüften lassen
- danach die Bauteile unter Anpressdruck mehrere Minuten bis Stunden fixiert ruhen lassen

Bei allen Arbeiten mit Klebstoffprodukten gilt:

Vor einem großflächigen Gebrauch sollte die Eignung und Materialverträglichkeit erst an einer kleinen nicht sichtbaren Fläche überprüft werden.

Lagerungshinweise:

Klebstoffprodukt immer kühl, dunkel und trocken in luftdicht geschlossenen Gebinden aufrecht stehend lagern. Angebrochene Gebinde sind möglichst zeitnah aufzubrauchen.

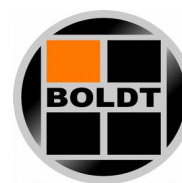


TECHNISCHES DATENBLATT
TURBO SPRÜHKLEBER PROFI / PROFESSIONAL

Eignung

Eigenschaften	
Festigkeit	++
Elastizität	+++
Härte	n. v.
Spaltfüllung	+
Aushärtegeschwindigkeit	+
Temperaturfestigkeit	++
Chemikalienfestigkeit	+
Transparenz	+
Materialien	
Eisen / Stahl / Ferrit	++
NE-Stahl / Legierung	+
Alu / Messing / Kupfer	+
Acryl / Plexiglas / PMA	+
Fiberglas / GFK	+
Epoxidwerkstoffe	+
Polyamid / Nylon	+
Polycarbonat	+
Vinyl / PVC / PVA	++
Verbundlaminat	++
Holz- / Presswerkstoffe	++
Steinwerkstoffe	+
Betonwerkstoffe	+
Keramik / Porzellan	+
Gummi / Kautschuk	++
Leder / Kork / Horn	++
Gewebe / Textil / Filz	++
Glas / Glaskeramik	+

Nicht geeignet für PE und PP sowie für Antihafwerkstoffe!



TECHNISCHES DATENBLATT TURBO SPRÜHKLEBER PROFI / PROFESSIONAL

Sicherheitshinweise

Extrem entzündbares Aerosol.
Behälter steht unter Druck:
Kann bei Erwärmung bersten. Verursacht Hautreizungen.
Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
Verursacht schwere Augenreizung.
Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.
Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.
Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten.
Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen sowie anderen Zündquellen fernhalten.
Nicht rauchen.
Nicht gegen offene Flamme oder andere Zündquelle sprühen.
Nicht durchstechen oder verbrennen, auch nicht nach Gebrauch.
Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden.
Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.
Vor Sonnenbestrahlung schützen.
Nicht Temperaturen über 50°C/122°F aussetzen.
Inhalt/Behälter gemäß lokalen/nationalen Vorschriften der Entsorgung zuführen.
Bei unzureichender Belüftung und/oder durch Gebrauch Bildung explosionsfähiger/leichtentzündlicher Gemische möglich.
Enthält: Kolophonium, Isohexan, <5% n-Hexan, Aceton, Kohlenwasserstoffe, C7, N-Alkane, Isoalkane, Cyclene.



4010515001733 Turbocoll Sprühkleber Profi / Professional 400 ml
Boldt & Co. OHG / Im Rosenacker 24 / 42929 Wermelskirchen / TEL 02196-220-0

EAN	4010515001733	
ART.NR.	19909001	
GEBINDEGRÖSSE (andere Gebindegrößen auf Anfrage)	400 ml	

Haftungsausschluss

Alle Werte und Empfehlungen der technischen Informationen beruhen auf kontrollierten Labortests und Praxiserfahrungen unter Ausschluss jedweder Garantie. Aufgrund von möglichen Schwankungen bei Lagerung, Handhabung und Verarbeitung werden grundsätzlich eigene Vorversuche empfohlen.