

## Kalt-Verzinkung

---

### Produktbeschreibung

Ultimativer Rostschutz für stark korrosionsgefährdete Metalle – speziell für Schweißnähte.

### Eigenschaften

- 99 % Reinheit im Zinkanteil
- hochhitzebeständig bis 600 °C
- matt
- schnell trocknend
- überlackierbar

### Anwendung

Ideal geeignet als sicherer Rostschutz für blanke Metalle und Schweißnähte sowie zur Ausbesserung von Schadstellen an verzinktem Material innen und außen, z. B. für Tore, Maschinen, Metallgehäuse, Heizungsanlagen und -rohren usw.

### Untergrund

- Metall

### Trocknung

Oberflächentrocken: ca. 10 min  
Griffest: ca. 15-30 min  
Voll belastbar: ca. 24 Std.

Die Trockenzeiten richten sich nach Untergrundbeschaffenheit, Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und Auftragsstärke. Genannte Trockenzeiten beziehen sich auf Normalbedingungen (ca. 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit)

### Inhaltsstoffe

Bindemittel, Pigmente/Füllstoffe, Lösemittel, Propan/Butan (Treibgas), Additive

### Ergiebigkeit

Reichweite: ca. 4-5 m<sup>2</sup>/l

Grundsätzlich wird die Ergiebigkeit vom Untergrund, der Untergrundbeschaffenheit, dem eingesetzten Werkzeug und der individuellen Bearbeitungsweise beeinflusst. Das Erreichen der aufgeführten Reichweiten ist abhängig von einer sachgerechten Anwendung gemäß den angegebenen Hinweisen zur Untergrundvorbereitung und Produktverarbeitung.

### Untergrundvorbereitung

Um eine sichere Haftung zu gewährleisten und ein perfektes Sprühbild zu ermöglichen, bereiten Sie den Untergrund wie im Folgenden beschrieben vor:

- die zu besprühenden Flächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei, fest und tragfähig sein
- abblätternde, nicht tragfähige Beschichtungen und Rost rückstandslos entfernen
- glatte, blanke Oberflächen leicht anschleifen
- nicht zu lackierende Flächen abkleben
- Umgebung großflächig vor Sprühnebel schützen

### Weitere vorbereitende Maßnahmen

Die Mindestverarbeitungstemperatur für Material und Umgebung beträgt +15–25 °C.

## Verarbeitung

Sprühen

Dose ca. 3 Minuten schütteln.

An unauffälliger Stelle probesprühen und Lackverträglichkeit testen (Lackverträglichkeit erst nach Oberflächentrocknung erkennbar). Die optimale Sprühentfernung ist ca. 25 cm. Im Abstand von ca. 2 Minuten mehrere dünne Schichten aufsprühen. Dabei Dose immer wieder schütteln. Auf gute Belüftung achten, Zugluft vermeiden.

### So erreichen Sie ein optimales Ergebnis

- Im Kreuzgang lackieren. Sorgt für ein gleichmäßiges Ergebnis.
- Bei der Lackierung von kleinen Flächen empfiehlt es sich, einen Karton als Schablone einzusetzen, in den ein Loch, etwas größer als die zu lackierende Stelle, geschnitten ist. Der Karton wird etwa 1–2 cm über die Stelle gehalten. Somit wird ein Großteil des Sprühnebels abgefangen.
- Dose nicht zu lange in einem Sprühgang verwenden. Dies kann zur Veränderung des Sprühbildes führen. Optimal sind mehrere kurze Sprühgänge. Dazwischen Dose immer wieder schütteln.
- Nur bei trockener Witterung und an windgeschützten Stellen sowie in gut belüfteten Räumen sprühen. Weitere Hinweise auf dem Etikett beachten!

## Arbeitssicherheit/Entsorgung

Eventuelle Kennzeichnungen und Sicherheitshinweise sind dem aktuell gültigen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Kindersicher, trocken, kühl und gut verschlossen lagern.

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können über den Hausmüll bzw. als Baustellenabfall entsorgt werden. Flüssige Reste bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben. Abfallschlüssel-Nr. EWC 080 111.