

Alu- und Zinkspray

Produktbeschreibung

Als Schutzlackierung von Metallkonstruktionen im Innen- und Außenbereich. Auch zur Aus-besserung von Schadstellen an verzinktem Material, Auspuffanlagen und korrosionsanfälligen Teilen sowie zum Beschichten von Heizungsanlagen, Rohrleitungen, Lüftungsvor-richtungen, Stahlaufbauten, Geländern, Heizkörpern, Zaunpfählen, Leitplanken usw..

Eigenschaften

- hochhitzebeständig bis 300 °C
- seidenmatt
- farbtonangleichend – ideal zum Ausbessern auf verzinkten Flächenschnell trocknend
- überlackierbar

Anwendung

Ideal geeignet als Reparatlack für verzinkte Metallteile und -flächen, die durch Schleifen, Schweißen, Bohren, Transport etc. beschädigt wurden. Zudem hervorragender Korrosionsschutz für blanke Eisenmetalle.

Untergrund

- Metall (Eisenmetalle, verzinkte Flächen und Teile sowie Alu)

Trocknung

Oberflächentrocken: ca. 10 min
Grifffest: ca. 60 min
Überlackierbar: ca. 24 Std.

Die Trockenzeiten richten sich nach Untergrundbeschaffenheit, Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und Auftragsstärke. Genannte Trocknungszeiten beziehen sich auf Normalbedingungen (ca. 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Ergiebigkeit

Reichweite: ca. 4–5 m²/l

Grundsätzlich wird die Ergiebigkeit vom Untergrund, der Untergrundbeschaffenheit, dem eingesetzten Werkzeug und der individuellen Verarbeitungsweise beeinflusst. Das Erreichen der aufgeführten Reichweiten ist abhängig von einer sachgerechten Anwendung gemäß den angegebenen Hinweisen zur Untergrundvorbehandlung und Produktverarbeitung.

Untergrundvorbereitung

Um eine sichere Haftung zu gewährleisten und ein perfektes Sprühbild zu ermöglichen, bereiten Sie den Untergrund wie im Folgenden beschrieben vor:

- die zu besprügenden Flächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei, fest und tragfähig sein
- abblätternde, nicht tragfähige Beschichtungen und Rost rückstandslos entfernen
- glatte, blanke Oberflächen leicht anschleifen
- nicht zu lackierende Flächen abkleben
- Umgebung großflächig vor Sprühnebel schützen

Weitere vorbereitende Maßnahmen

Die Mindestverarbeitungstemperatur für Material und Umgebung beträgt +15–25 °C.

TECHNISCHES MERKBLATT



Verarbeitung

Sprühen

Dose ca. 3 Minuten schütteln.

An unauffälliger Stelle probesprühen und Lackverträglichkeit testen (Lackverträglichkeit erst nach Oberflächentrocknung erkennbar). Die optimale Sprühentfernung ist ca. 25 cm. Im Abstand von ca. 2 Minuten mehrere dünne Schichten aufsprühen. Dabei Dose immer wieder schütteln. Auf gute Belüftung achten, Zugluft vermeiden.

So erreichen Sie ein optimales Ergebnis

- Im Kreuzgang lackieren. Sorgt für ein gleichmäßiges Ergebnis.
- Bei der Lackierung von kleinen Flächen empfiehlt es sich, einen Karton als Schablone einzusetzen, in den ein Loch, etwas größer als die zu lackierende Stelle, geschnitten ist. Der Karton wird etwa 1–2 cm über die Stelle gehalten. Somit wird ein Großteil des Sprühnebels abgefangen.
- Dose nicht zu lange in einem Sprühgang verwenden. Dies kann zur Veränderung des Sprühbildes führen. Optimal sind mehrere kurze Sprühgänge. Dazwischen Dose immer wieder schütteln.
- Nur bei trockener Witterung und an windgeschützten Stellen sowie in gut belüfteten Räumen sprühen. Weitere Hinweise auf dem Etikett beachten!

Arbeitssicherheit/Entsorgung

Eventuelle Kennzeichnungen und Sicherheitshinweise sind dem aktuell gültigen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Kindersicher, trocken, kühl und gut verschlossen lagern.

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eingetrocknete Materialreste können über den Hausmüll bzw. als Baustellenabfall entsorgt werden. Flüssige Reste bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben. Abfallschlüssel-Nr. EWC 080 111.