

# PRODUKTDATENBLATT

## SMART+ BT PLUG EU

**SMART+ Plug | Intelligente Steckdose mit Bluetooth-Technologie zur Einbindung von elektrischen Geräten ins Smart-Home-System**



---

### ANWENDUNGSGEBIETE

- Wo immer nicht-smarte Geräte in ein kompatibles Smart-Home-System integriert werden sollen

---

### PRODUKTVORTEILE

- Integriert konventionelle Elektrogeräte in kompatible Smart-Home-Systeme
- Ermöglicht das Schalten von herkömmlichen Leuchtmitteln und anderen elektrischen Geräten
- Einfacher Anschluss elektrischer Geräte über Standardsteckdose

---

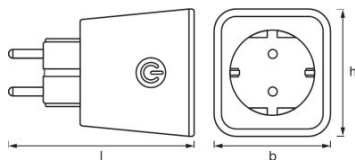
### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Steuerung über LEDVANCE SMART+ WiFi App möglich (ab Android 4.4 oder ab iOS 9.0)
- Für vollen Funktionsumfang bei Steuerung über Apple Home App Verbindung mit Apple TV (ab tvOS 10) oder iPad (ab iOS 10) notwendig
- Hohe Schaltleistung: bis zu 3.680 W / 16 A EU-Version und 2.990 W / 13 A UK-Version
- Netzwerkprotokoll: Bluetooth



## TECHNISCHE DATEN

### Abmessungen & Gewicht



<b>Produktgewicht</b>	105,00 g
<b>Länge</b>	85,0 mm
<b>Breite</b>	58,0 mm
<b>Höhe</b>	63,0 mm

### Farben & Materialien

<b>Produktfarbe</b>	Weiß
<b>Gehäusematerial</b>	Kunststoff

### Temperaturen & Betriebsbedingungen

<b>Umgebungstemperaturbereich</b>	-20...+40 °C
-----------------------------------	--------------

### Zusätzliche Produktdaten

<b>Anmerkung zum Produkt</b>	Hohe Schaltleistung: bis zu 3.680 W / 16 A/Zurücksetzen auf Werkseinstellungen durch Einschalten des Produktes für drei Sekunden, Ausschalten für ebenfalls drei Sekunden und fünfmaliger Wiederholung dieses Vorgangs./Alternativ die Reset-Taste einmal für zehn Sekunden drücken.
------------------------------	--

### Einsatzmöglichkeiten

<b>Kompatible Smart-Home-Technologie</b>	Apple HomeKit
--	---------------

### Zertifikate & Standards

<b>Schutzart</b>	IP20
------------------	------

## TECHNISCHE AUSSTATTUNG

- Für Steuerung über LEDVANCE SMART + App Android-Smartphone (ab Android 6.0) erforderlich

- Für Steuerung über Apple Home App iPhone (ab iOS 10), iPad (ab iOS 10), Apple TV (ab tvOS 10) oder Apple Watch (ab watchOS 2) erforderlich

---

## SICHERHEITSHINWEISE

Geräte mit Wärmeentwicklung nach Benutzung vom Netz, d.h. vom SMART+ Plug, trennen, um versehentliches Einschalten zu vermeiden.

Sehr große kapazitive und induktive Lasten können in ungünstigen Fällen zur Zerstörung des Gerätes führen oder die Zahl der Schaltzyklen reduzieren.

Verwenden Sie den SMART+-Plug nicht in Verbindung mit medizinischen Geräten.

Anzuschließen an einen Sicherungsautomaten (für UK max. 13 A und für EU max. 16 A).

---

## VERPACKUNGSMFORMATIONEN

Produkt-Code	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Gewicht brutto	Volumen
4058075208513	Faltschachtel 1	61 mm x 96 mm x 154 mm	173,00 g	0.90 dm <sup>3</sup>
4058075212855	Versandschachtel 4	211 mm x 167 mm x 141 mm	813,00 g	4.97 dm <sup>3</sup>

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

---

## HAFTUNGSAUSSCHLUSS

- Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.