



PATTEX

Technisches Merkblatt
Ausgabe 09.09.2015

Seitenanzahl 3

Kraftkleber Gel Compact

Gelförmiger Kontaktklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Tropft nicht
- Ideal für senkrechte Flächen
- Besonders hohe Klebkraft
- Wärmebeständig
- Extrem ergiebig
- Hohe Anfangshaftung

Arbeitsplatten)

- *Nicht geeignet für Kunststoffe wie PE, PP, PTFE, Styropor®, Weich – PVC, Kunstleder, empfindliche Textilien usw.

EINSATZBEREICHE

- Kombinationsverklebungen* von verschiedenen:

- Holz, Holzwerkstoffen
 - Resopal®, Formica® u.a.
 - Gummi
 - Leder
 - Kork
 - Filz
 - Hart – PVC
 - Weichschaumstoffe
 - Metalle
- Schalldämm-, Dämm- und Akustikplatten*
- Kunststoffkacheln
- Wandbelägen* auf tragfähigen, trockenen Untergrund
- Furnieren an Kanten und Rundungen
- Verklebung von Dichtstreifen (z.B.



TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Chlor - Kautschuk
Dichte bei +20°C:	Ca. 0,89 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis + 70°C

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.Pattex.de
www.youjustdo.de





Verarbeitungstemperatur:
Raumtemperatur +18°C bis +25°C.
Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die
Ablüftung der Lösemittel

Ablüftzeit: Ca. 15 Minuten (18°C bis 25°C)

Offene Zeit max.: 1 Stunde

Durchhärtung:
Die Endfestigkeit wird nach ca. 3 Tagen erreicht

Verbrauch:
250-350g/m² für beidseitigen Klebstoffauftrag

Endfestigkeit (DIN EN 205): Die maximale
Scherfestigkeit ist abhängig vom Material

Mindesthaltbarkeit:
bei kühler, frostfreier Lagerung 24 Monate

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das zu klebende Material soll trocken (Holzfeuchte 8 bis 12%), fett- und staubfrei sein. HPL-Platten, Metall usw. mit handelsüblichen Lösungsmitteln (Waschbenzin) reinigen. Bei Metallen erhöht zusätzliches Anrauen der Klebfläche die Festigkeit des Klebeverbundes. Die Materialien (insbesondere HPL-Platten, Akustik-Platten usw.) vor der Verarbeitung nach den Angaben der Herstellerfirma klimatisieren. Werkstoffe nur auf unvorbehandelte Untergründe (Naturträger) kleben. Lackierte Flächen vorher abschleifen.

Vorbemerkung:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Klebstoffauftrag:

Pattex Kraftkleber Gel Compact auf beide zu klebende Teile – besonders an den Randzonen – mit feiner Zahnpachtel, gut und gleichmäßig auftragen, Pattex Kraftkleber Gel Compact darf nicht verdünnt werden.

Ablüftung:

Vor dem Zusammenfügen der Teile müssen die Lösungsmittel ablüften. Die Ablüftzeit beträgt bei normaler Raumtemperatur (18–25 °C) etwa 15 Minuten. Auf gleichmäßige Ablüftung achten. Nach der Ablüftzeit ist eine Verklebung innerhalb von 1 Stunde (Offene Zeit) möglich.

Zur Beachtung:

Nach Ablüften der Lösungsmittel muss ein geschlossener, sichtbarer Klebstoff-Film auf der Oberfläche vorhanden sein. Großporiges oder saugkräftiges Material evtl. mehrfach einstreichen. Der Klebstoffauftrag muss

sich vor dem Zusammenfügen trocken anfühlen. Er darf bei Berührung mit dem Finger nicht anhaften oder Fäden ziehen.

Verpressung:

Die beiden Teile müssen sorgfältig passgenau

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.Pattex.de
www.youjustdo.de





zusammengelegt werden, da nach Berührung beider Klebefilme ein Korrigieren nicht möglich ist. Danach werden die Teile kurz – aber äußerst heftig – mit mindestens 0,5 N/mm² zusammengepresst. Für die Endfestigkeit der Verklebung ist nicht die Dauer des Pressdruckes, sondern die Höhe des Pressdruckes entscheidend. Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, sollte von der Mitte aus angedrückt werden. Im Randbereich und an den Kanten sorgfältig andrücken. Je nach Werkstück kann auch kräftiges Anwalzen (elastischer Flächendruck) oder der Pressschlag mit einem Gummihammer ausreichen.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach Gebrauch mit Waschbenzin oder handelsüblichen Verdünnern reinigen. Trocken abreiben.

Frische Flecken auf Werkstücken vorsichtig mit in waschbenzingetränktem Lappen abwischen. Angetrocknete Flecken mit Waschbenzin oder mit einem handelsüblichen Farbabbeizer entfernen. Vorher prüfen, ob der Untergrund nicht angegriffen wird. Verschmutzte Textilien mit Waschbenzin reinigen, danach – falls erforderlich – chemische Reinigung.

BITTE BEACHTEN

LAGERUNG

Gut verschlossen bei normaler Raumtemperatur lagern.

Temperaturen unter +5 °C und über +50 °C vermeiden.

Kalter oder eingefrorener Klebstoff wird durch langsames Klimatisieren auf Arbeitstemperatur (ca. +20 °C) wieder voll gebrauchsfähig. Gebinde auch in den Arbeitspausen gut verschlossen halten, um ein Verdunsten der Lösungsmittel zu vermeiden.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen Gebindegrößen

PT50N	12 x 50 g Tuben
PCG2C	12 x 125 g Tuben
PCG3X	6 x 300 g Dosen
PT6C	6 x 625 g Dosen

SICHERHEITSHINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.



Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.Pattex.de
www.youjustdo.de





Haut- und Augenkontakt vermeiden,
Arbeitsräume ausreichend lüften. Darf nicht
in die Hände von Kindern gelangen.
Informationen für Allergiker unter
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

Hautverklebungen:

Hautverklebungen längere Zeit in
lauwarmem Seifenwasser einweichen
und vorsichtig ablösen. Haut danach einfetten.

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem
Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden.
Große Mengen gesondert entsorgen. Leere
Verpackung der Wiederverwertung zuführen.
Europäische Abfallnummer kann dem
Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.Pattex.de
www.youjustdo.de

